# INFRARED SENSOR ELEMENT Patent Number: JP2000321125 Publication date: 2000-11-24 Inventor(s): NAKAGI YOSHIYUKI; HATA HISATOSHI; SONE TAKANORI Applicant(s): MITSUBISHI ELECTRIC CORP Requested Patent: ☐ JP2000321125 Application Number: JP19990132559 19990513 Priority Number(s): IPC Classification: G01J1/02; H01L37/00 EC Classification: Equivalents: **Abstract** PROBLEM TO BE SOLVED: To improve detecting sensitivity of an infrared sensor element by providing a resonance space between an infrared absorption layer and a reflecting layer, thereby reducing a thermal capacity of the element. SOLUTION: An infrared absorption layer 2 is supported to a reflecting layer 10 by using at least one heat transfer post 4 so as to form a resonance space 13 between the layer 2 and the layer 10, and the layer 10 is connected to a temperature sensitive layer 7 through an insulator film 14. A heat generated from the layer 2 is transferred to the layer 7 through the post 4, the layer 10 and the

Data supplied from the esp@cenet database - 12

This Page Blank (uspto)

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-321125 (P2000-321125A)

(43)公開日 平成12年11月24日(2000.11.24)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

G01J 1/02 H01L 37/00

G01J 1/02 H01L 37/00 C 2G065

審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平11-132559

(71)出願人 000006013

三菱電機株式会社

(22)出願日

平成11年5月13日(1999.5.13)

東京都千代田区丸の内二丁目 2 番 3 号

(72)発明者 中木 義幸

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三

菱電機株式会社内

(72)発明者 秦 久敏

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三

菱電機株式会社内

(74)代理人 100062144

弁理士 青山 葆 (外1名)

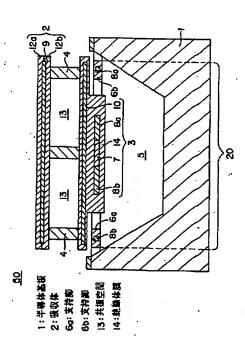
母終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 赤外線センサ素子

## (57)【要約】

【課題】 赤外線検出感度に優れた赤外線センサ素子を 提供することを目的とする。

【解決手段】 赤外線吸収層2と反射層10との間に共振空間13が形成されるように、少なくとも1つの熱伝達柱4を用いて反射層10に赤外線吸収層2を支持し反射層10と感温層7とを絶縁体膜14を介して接合し、赤外線吸収層2で発生した熱を熱伝達柱4、反射層10及び絶縁膜14を介して感温層7に伝達させた。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体基板上に、支持脚を用いて該半導 体基板から離れて設けられた感温層と、該感温層の上に 互いに所定の間隔を隔てて対向して設けられた反射層と 赤外線吸収層とを備え、赤外線を該赤外線吸収層と該反 射層との間で光学的に共振させて、上記赤外線を熱とし て上記感温層で検出する赤外線センサ素子であって、 上記赤外線吸収層と上記反射層との間に共振空間が形成 されるように、少なくとも1つの熱伝達柱を用いて上記

1

反射層上に上記赤外線吸収層を支持しかつ、上記反射層 10 と上記感温層とを絶縁体膜を介して接合したことを特徴 とする赤外線センサ素子。

【請求項2】 上記熱伝達柱が1つであることを特徴と する請求項1記載の赤外線センサ素子。

【請求項3】 上記赤外線吸収層と対向するように上記 反射層が露出されていることを特徴する請求項1又は2 記載の赤外線センサ素子。

【請求項4】 上記赤外線吸収層は、第1の絶縁体膜、 第2の絶縁体膜及び該第1の絶縁体膜と該第2の絶縁体 膜とに挟まれる金属赤外線吸収膜からなることを特徴と する請求項1ないし3のいずれか1つに記載の赤外線セ ンサ素子。

上記第1の絶縁体膜と上記第2の絶縁体 【請求項5】 膜とは、同じ材料からなることを特徴とする請求項4記 載の赤外線センサ素子。

【請求項6】 上記赤外線吸収層が、絶縁体膜からなる ことを特徴とする請求項1ないし3のいずれか1つに記 載の赤外線センサ素子。

【請求項7】 上記半導体基板に形成された空隙によっ て、上記半導体基板と上記感温層が離されていることを 特徴とする請求項1ないし6のいずれか1つに記載の赤 外線センサ素子。

【請求項8】 上記半導体基板上に形成された上記支持 脚によって、該半導体基板の上方に上記感温層が支持さ れていることを特徴とする請求項1ないし6のいずれか 1つに記載の赤外線センサ素子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

[発明の属する技術分野] 本発明は赤外線センサ素子に 関する。詳細には熱型の赤外線センサ素子に関する。

【従来の技術】現在、熱型の赤外線センサ素子の開発の 活発になされている。例えば、マイクロマシーニング技 術を用いて小型化された赤外線センサ素子が実用段階に ある。このような赤外線センサ素子は、赤外線を検出部 で受光し温度変化を発生させ、この温度変化を電気抵 抗、自発分極又は熱起電力等の物理量に変換して、赤外 線を熱・温度として検出する。従って、検出部で受光し た赤外線を有効に熱エネルギーに変換するために、検出 部と外界との熱遮断を図る必要がある。このため、赤外 50 【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の

線センサ素子に関して、検出部の周囲を真空にする構 造、対流による周囲への熱伝達を低下させる構造、検出 部と基板との間の熱伝導を低下させる構造等が提案され ている。

【0003】特開平7-508095号公報で開示され た従来の赤外線センサ素子70を図7及び図8に示す。 図中、1は半導体基板を、117は感温部を、120、 121は支持脚を、122はセンサ領域を示す。感温部 117は、感温層114、吸収層116、及び感温層1 14を支持する絶縁層112、113から構成される。 感温部117及び熱分離体120、121の下部に位置 する基板1は除去されている。とのように感温層117 を半導体基板1から浮かせることにより、感温層117 から半導体基板1への熱の伝達を抑えることができる。 【0004】次に、赤外線センサ素子70の動作につい て説明する。赤外線が感温部117に入射すると、感温 部117の温度が上昇する。この温度上昇は感熱素子で ある感温層114によって電気信号に変換される。次 に、変換された電気信号は、支持脚120、121に形 成された配線層(図示せず)によって基板1に導かれ、 処理回路等 (図示せず) で処理された後、出力され、赤 外線を検出する。

[0005] 赤外線センサ素子70のセンサ領域122 には基板除去孔140、150が形成されているので、 センサ領域122に占める感温部117の比率が低いも のとなる。従って、検知層114で検出することができ る赤外線は、センサ領域122で受光する赤外線の一部 に過ぎないので、赤外線センサ素子70の赤外線の検出 感度は低いという課題があった。

【0006】上記課題を解決するため、特開平10-2 09418号公報は、図6に示す赤外線センサ素子60 を提案している。赤外線センサ素子60は、赤外線を吸 収する吸収体203と熱を検出する感温層208とを有 する構造であり、吸収体203は接続柱211によって 支えられ感温層208に接続されている。また、吸収体 203は、絶縁体膜からなり、赤外線吸収膜209と反 射層210とを備えている。さらに、検知層208は支 持脚206で基板1に支えられ、基板1に対して浮き構 造をなす。

【0007】次に、赤外線センサ素子60の動作につい て説明する。赤外線吸収膜209で受光された赤外線 は、反射膜210で反射され反射膜210と赤外線線吸 収膜209との間で光学的に共振される。光学的に共振 された赤外線は吸収体203で熱エネルギーに変換さ れ、接続柱211を介して検知層208に伝達される。 さらに、検知層208では、熱エネルギーが電気信号に 変換される。このように、赤外線センサ素子60は、セ ンサ領域122で受光した赤外線を検出する。

[8000]

赤外線センサ業子60は、吸収体203の熱容量が大き いので、残像が残りやすく、動きが速い被写体に対して は、赤外線の検出感度が低いという課題があった。

【0009】本発明はこのような課題を解消するために なされたものであり、赤外線検出感度に優れた赤外線セ ンサ紫子を提供することを目的とする。

#### [0010]

【課題を解決するための手段】本発明の赤外線センサ素 子は、半導体基板上に、支持脚を用いて半導体基板から 離れて設けられた感温層と、感温層の上に互いに所定の 10 間隔を隔てて対向して設けられた反射層と赤外線吸収層 とを備え、赤外線を該赤外線吸収層と該反射層との間で 光学的に共振させて、赤外線を熱として感温層で検出す る赤外線センサ素子であって、赤外線吸収層と反射層と の間に共振空間が形成されるように、少なくとも1つの 熱伝達柱を用いて反射層上に赤外線吸収層を支持しか つ、反射層と上記感温層とを絶縁体膜を介して接合した ことを特徴とする。即ち、赤外線吸収層と反射層との間 に共振空間を形成することで、赤外線が光学的に共振さ れる領域の熱容量を低減して、赤外線センサ素子の検出 20 感度を向上させるものである。

【0011】本発明の赤外線センサ素子において、熱伝 達柱を1つとしてもよい。

【0012】また本発明の赤外線センサ緊子において、 赤外線を効率良く光学的に共振させるために、赤外線吸 収層と対向するように反射層を露出させるのが好まし

【0013】本発明の赤外線センサ素子において、赤外 線から熱エネルギーへの変換効率を向上させるために、 第1の絶縁体膜、第2の絶縁体膜及び該第1の絶縁体膜 30 と該第2の絶縁体膜とに挟まれる金属赤外線吸収膜から 赤外線吸収層を形成するのが好ましい。

【0014】さらに、本発明の赤外線センサ素子におい て、第1の絶縁体膜と第2の絶縁体膜とを同じ材料から 形成して、内部応力による赤外線吸収層の変形を防止す るのが好ましい。こうすることによって、反射層と赤外 線線吸収層との間の間隔を一定に保持することが可能に なり、反射層と赤外線線吸収層との間で発生する赤外線 の光学的共振が安定する。

【0015】本発明の赤外線センサ素子において、絶縁 40 体膜から赤外線吸収層を形成してもよい。

【0016】本発明の赤外線センサ素子において、半導 体基板に形成された空隙によって、半導体基板と感温層 とを離してもよい。

【0017】また本発明の赤外線センサ素子において、 半導体基板上に形成された支持脚によって、該半導体基 板の上方に感温層が支持させるのが好ましい。

#### [0018]

【発明の実施の形態】実施の形態1.最初に図1及び図 2を参照して、本発明の実施の形態1にかかる赤外線セ 50 【0023】吸収体2は、熱伝違柱4によって支えられ

ンサ緊子50について説明する。尚、図2は、赤外線セ ンサ素子50の上面図を吸収体2、熱伝導柱4及び反射 層10を省略して示すものである。

【0019】赤外線センサ素子50は、半導体基板1、 検知体3、吸収体2及び支持脚6a、6bを備えてい る。吸収体2、検知体3及び支持脚6 a、6 bは、半導 体基板1のセンサ領域20上に形成されている。センサ 領域20の一部は除去され、空隙5を形成している。 尚、空隙5は、半導体基板1を公知技術である結晶異方 性エッチングして形成したものである。本実施の形態1 では、半導体基板1のセンサ領域20の一部を除去して 空隙5を形成したが、本発明はこれに限定されるもので なく、空隙5を形成することなく、センサ領域20の上 方に吸収体2、検知体3及び支持脚6a、6bを形成し てもよい(以下の実施の形態2参照)。

【0020】検知体3は、熱を電気信号に変換する感温 . 層7、電気信号を伝送する配線層8a、8b及び反射層 10を絶縁体膜14で接合して一体化したものである。 詳細に説明すると、感温層7及び配線層8a、8bの表 面は絶縁体膜14で覆われて、この絶縁体膜14を介し て感温層7及び配線層8a、8b上に反射層10が位置 する。さらに、反射層10の表面は絶縁体膜14で覆わ れている。つまり、検知体3の表面は絶縁体膜14で覆 われている。絶縁体膜14は、例えばシリコン酸化膜、 窒化シリコン膜等で形成される。 感温層 7 は、ボロメー タ薄膜からなるものであり、例えば酸化パナジウム、ボ リシリコン、アモルファスシリコン等から形成される。 また、配線層8a、8bは、例えばアルミニウム、チタ ン、タングステン等の金属膜で形成され、反射層10 は、例えばアルミニウム等の金属膜から形成される。

【0021】感温層7を含む検知体3は、支持脚6a、 6 b によって支持される。支持脚6 a 、6 b 及び検知体 3の下方には空隙5が形成されている。つまり、空隙5 によって検知体3は浮き構造をなし、基板1から熱的に 分離されている。また支持脚6a、6bには感温層7に 導通する配線層8a、8bが形成されている。

【0022】吸収体2は検知体3の上方に形成されてい て、受光した赤外線を熱エネルギーとして吸収する役割 を果たすものであり、金属赤外線吸収膜9を上絶縁体膜 12 aと下絶縁体膜12bとで挟んでなる3層構造であ る。上絶縁体膜12a及び下絶縁体膜12bは、例えば シリコン酸化膜、窒化シリコン膜等から形成され、金属 赤外線吸収膜9は、例えば窒化チタン等から形成され る。本実施の形態1では、上絶縁体膜12a及び下絶縁 体膜12bの厚さをそれぞれ0.1ミクロンとし、金属 赤外線吸収膜9の厚さを0.1ミクロンとする。さらに 具体的には、抵抗率が2µQ·mである金属を金属赤外 線吸収膜9とすると、遠赤外線に対する変換効率は9割 以上であった。

て、検知体3上に支持されている。このようにして、検 知体3と吸収体2との間には、共振空間13が形成され ている。吸収体2と検知体3とを接続する熱伝達柱4 は、熱を検知体3に導くものであり、例えばシリコン酸 化膜、窒化シリコン膜から形成される。また、熱伝達柱 4は、吸収体2と検知体3とを間隔を一定に保持する役 割も果たす。本実施の形態1では、熱伝達柱4を5本と し、その高さを約2ミクロンとする。従って、吸収体2 と検知体3とを間隔は2ミクロンに保持される。

【0024】次に、赤外線センサ素子50の動作につい 10 て説明する。吸収体2に入射した赤外線は反射層10で 反射され、吸収体3と反射層10との間の共振空間13 で光学的に共振され、熱エネルギーに変換される。次 に、変換された熱エネルギーは、熱伝達柱4を介して検 知体3の感温層7に伝達される。伝達された熱エネルギ ーは感温層7で電気信号に変換され、この電気信号が配 線層8a、8bを介して処理回路(図示せず)で処理さ れた後、出力される。

【0025】吸収体2及び反射層10は、センサ領域2 0の直上部を覆うように形成されているので、センサ領 域20に入射される赤外線を全て吸収し、熱エネルギー に変換し、検出することが可能である。即ち、センサ領 域20の直上部を覆うよう吸収体2と反射層10とを形 成することで、赤外線センサ素子50の変換効率は向上

【0026】また、赤外線センサ素子50は、吸収体2 と検知体3との間に共振空間13を設け、赤外線センサ 素子50の熱容量を低減したものである。このように熱 容量を低減させることで、赤外線センサ素子50の応答 を向上させることができる。

【0027】さらに、赤外線センサ素子50は、感温層 7を基板1から熱的に分離させる空隙5を、感温層7を 有する検知体3の下方に備えているので、センサ領域2 0で受光した熱エネルギーが基板1に伝導することを抑 制することができる。

【0028】赤外線線センサ素子50に関して詳細に検 証したところ、以下のようなことが判明した。

【0029】(1)最初に、吸収体2と反射層10との 距離に関して検証したところ、吸収体2と反射層10と の間の光学的距離を、吸収体2に入射される赤外線の波 40 長の1/4とすると、共振空間13で減衰する赤外線が 減少し、感温層7に伝導される熱エネルギーが増大する ので、赤外線センサ素子50の変換効率が向上すること が判った。

【0030】(2)次に、熱伝達柱4の熱伝導性につい て検証した。熱伝達柱4による吸収体2から検知体3へ の熱伝導性は、検知体3から基板1への熱伝導性よりも 2桁以上優れていることが判明した。 つまり、熱伝達柱 4は、熱エネルギーに変換された赤外線を効率良く感温 層7に導くものであることが判明した。さらに、熱伝達 50 【0036】実施の形態4.本発明の実施の形態4にか

柱4を1つにしても、吸収体2から検知体3への熱伝導 性が衰えることがないことも判明した。つまり、熱伝達 柱4を1つにして簡素な構造の赤外線センサ素子を製造 することができることが判明した。

【0031】(3)さらに、吸収体をなす絶縁体層の材 料について検証した。具体的には、上絶縁体膜を酸化ケ イ索とし、下絶縁体膜を窒化ケイ素とする吸収体を作製 し、との吸収体を備えている赤外線センサ素子の赤外線 変換特性を検証した。このような吸収体は、上絶縁体膜 と下絶縁体膜との内部応力が異なるので、吸収体に歪み が発生し、吸収体と金属反射膜との間隔が不均一にな る。従って、吸収体と金属反射膜との間で発生する赤外 線から熱エネルギーへの変換効率が低下し、赤外線セン サ素子の応答効率に悪影響を与える。このような検証か ら、吸収体をなす上絶縁体膜及び下絶縁体膜は、同じ材 料から形成するのが好ましいことが判明した。

【0032】実施の形態2. 本発明の実施の形態2にか かる赤外線センサ素子51は、図3に示すように感温層 7を備えている検知体3を基板1の上方に形成したもの である。検知体3は半導体基板1に形成された支持脚6 a、6bに支えられ浮き構造をなす。検知体3は基板1 の上方に形成されているから、検知体3の浮き構造を形 成するために、基板1の一部を除去する必要はない。感 温層7を備えている検知体3を基板1の上方に形成した ことを除いて、赤外線センサ素子51の構造は、実施の 形態1の赤外線センサ50と同様である。

[0033]赤外線センサ素子51は、実施の形態1の 赤外線センサ素子50と同様の作用・効果を有する。さ らに、赤外線センサ素子51に用いられる基板1には除 30 去される領域がないので、各種の電気回路等を形成する ことができる半導体基板 1 の表面の面積が広くなり、赤 外線センサ素子51の集積度を向上させることができ

【0034】実施の形態3. 図4に示す本発明の実施の 形態3にかかる赤外線センサ素子52は、基板1の空隙 5を乾式エッチングで形成したものである。詳細には、 基板1の除去しようとする領域5を囲むような溝を異方 性エッチングによって形成し、さらにこの溝を埋めるよ うに、例えば酸化ケイ素の耐除去膜11を形成する。つ まり、基板1の除去しようとする領域5を耐除去膜11 で囲い込む。さらに、基板1を例えば弗化イオウガスや 弗化キセノンガスによる乾式エッチングで除去し、空隙 5を形成する。

【0035】乾式エッチングによって空隙5を形成した ことを除いて、赤外線センサ素子52の構造は、実施の 形態1の赤外線センサ素子を同様である。空隙部5の形 成に乾式エッチングを採用することによって、赤外線セ ンサ素子52を再現性よく容易に製造することができ

かる赤外線センサ累子53は、図5に示すように絶縁体膜12のみから形成された吸収体2a及び表面に反射層10を備えている検知体3aを備えている。つまり、反射層10は露出され、吸収体2aに対向している。

【0037】赤外線センサ素子53のように、金属反射層10を検知体3aの表面に露出させることで、吸収体2aから受光した赤外線は、反射層10で直接反射され、吸収体2aと反射層10との間で光学的共振が発生しやすくなるので、赤外線センサ素子53の検出感度が向上する。

【0038】また、赤外線センサ素子53の吸収体2aは、金属赤外線吸収層を用いることなく、絶縁体層のみで形成されたものである。このように、絶縁体膜のみで吸収体2aを形成することによって、赤外線センサ素子53の製造コストを低減することができる。

#### [0039]

【発明の効果】本発明の赤外線センサ素子は、熱伝達柱によって、赤外線吸収層が反射層を含む検知体に支えられ、赤外線吸収層と検知体との間に共振空間が形成されたものである。このように、赤外線吸収層と反射層との 20間に共振空間を設けることで、赤外線センサ素子の熱容量が低減されるので、赤外線センサ素子の検出感度を向上させることができる。

【0040】本発明の赤外線センサ素子において、熱伝 達柱を1つとすることで、赤外線センサ素子の構造を簡 素にすることができる。

【0041】本発明の赤外線センサ素子において、赤外線吸収層と対向するように反射膜を露出させることで、 共振空間で光学的共振を効率よく発生させ、赤外線セン サ素子の検出感度を向上させることができる。

【0042】本発明の赤外線センサ素子において、赤外線吸収層を、第1の絶縁体膜、第2の絶縁体膜及び第1の絶縁体膜と第2の絶縁体膜とに抉まれた赤外線吸収用金属膜とすることで、赤外線センサ素子の検出感度をより向上させることができる。

【0043】本発明の赤外線センサ素子において、第1 の絶縁体膜と第2の絶縁体膜とを、同じ材料で形成する ことで、吸収体の歪みを防止し、反射層と吸収体との間 隔を安定させ、赤外線センサ素子の検出感度を向上させ ることができる。

【0044】本発明の赤外線センサ素子において、赤外線吸収層を絶縁体膜から形成することで、赤外線センサ 素子の検出感度を向上させることができる。

【0045】本発明の赤外線センサ素子において、半導体基板に形成された空隙によって、半導体基板と感温層とを離すことにより、感温層を熱的に分離し、赤外線センサ素子の検出感度を向上させることができる。

【0046】また本発明の赤外線センサ素子において、 半導体基板上に形成された支持脚によって、半導体基板 の上方に感温層が支持させることで、各種の電気回路等 を形成することができる半導体基板の表面の面積を広 げ、赤外線センサ素子の集積度を向上させることができ る。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施の形態1にかかる赤外線センサ素子の断面図を示す。

0 【図2】 本発明の実施の形態1にかかる赤外線センサ 素子の上面図を示す。

【図3】 本発明の実施の形態2にかかる赤外線センサ 素子の断面図を示す。

【図4】 本発明の実施の形態3にかかる赤外線センサ 素子の断面図を示す。

【図5】 本発明の実施の形態4にかかる赤外線センサ 素子の断面図を示す。

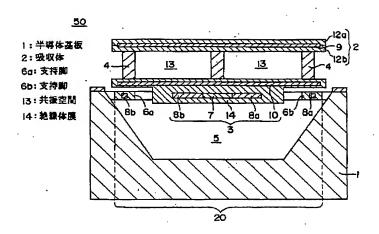
【図6】 従来の赤外線センサ素子の断面図を示す。

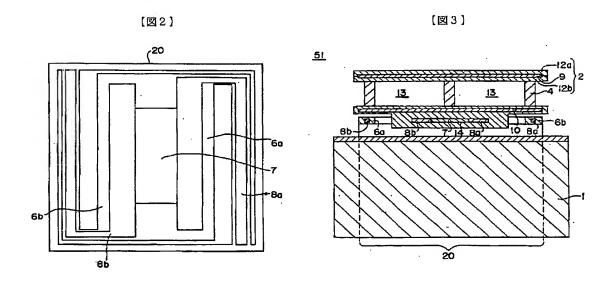
【図7】 従来の赤外線センサ累子の上面図を示す。

【図8】 従来の赤外線センサ素子の断面図を示す。 【符号の説明】

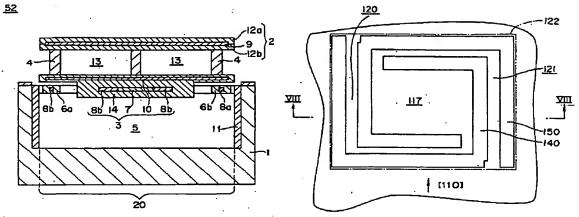
1 半導体基板、 2 吸収体、 2 a 吸収体、 3 a 検知体、 検知体. 熱伝達柱、 空 6 a 支持脚、 6 b 支持脚、7 感温層、9 金属赤外線吸収膜、 10 反射層、 12a 上絶 **悬体**障 12b 下絶緣体膜、 13 共振空間、 14 絶縁体膜。

[図1]

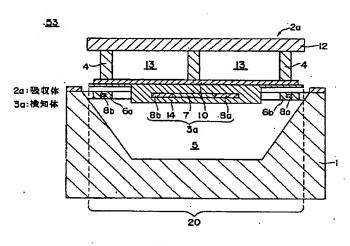




[図4] [図7].

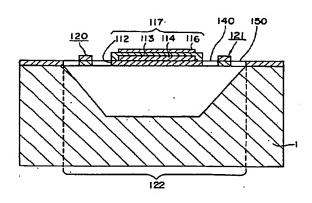


【図5】

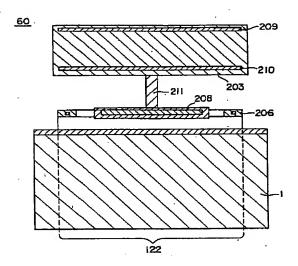


[図8]

<u>70</u>



[図6]



フロントページの続き

(72)発明者 曽根 孝典

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三 菱電機株式会社内 Fターム(参考) 2C065 AA04 AB02 AB03 BA12 BA32 CA13